



Scuola Secondaria di 1° grado “G. Pavoncelli”

Piazza della Repubblica s.n. 71042- Cerignola (FG)

Tel. e fax 0885 426800 C.F. 81004190716 - C.M. FGMM04100B

web-site: www.scuolamediapavoncellicerignola.edu.it e-mail: fgmm04100b@istruzione.it



Cerignola, 20/01/2023

ALLA CORTESE ATTENZIONE

DEL PERSONALE DOCENTE

ALLA CORTESE ATTENZIONE

DEI COORDINATORI DELLE CLASSI

ALLA CORTESE ATTENZIONE

DEI GENITORI E DEGLI ESERCENTI

LA RESPONSABILITÀ GENITORIALE DELLE ALUNNE E DEGLI ALUNNI

ALLA CORTESE ATTENZIONE

DELLA PRESIDENTE DEL CONSIGLIO D'ISTITUTO,

AVV. ROSARIA TAVOLIERE

ALLA CORTESE ATTENZIONE

DEGLI STAKEHOLDER

AL SITO WEB

AGLI ATTI

Circolare n. 140

OGGETTO: Settimana della Shoah

Si comunica che, sulla base delle proposte pervenute alle responsabili del progetto “Il percorso della memoria”, prof.sse Angela Leone e Grazia Melchionda, la “Settimana della Shoah” sarà strutturata secondo il seguente programma:

- 23, 25, 27: gennaio: “La memoria attraverso la toponomastica di Cerignola”, passeggiata per le vie della città, a cura della dott.ssa Maria Vasciaveo, Presidente Pro Loco di Cerignola;
- 23 gennaio, ore 8.30-11.30: Concerto “Mazel Tov: il treno della Memoria”, a cura del quintetto Klez Note;
- Filmografia sulla Shoah e altre attività dedicate, a cura dei docenti di tutte le classi, durante tutta la settimana;
- 26 gennaio, ore 16.30: presentazione dei prodotti finali, all’interno della Mostra “La memoria ritrovata” a cura degli alunni, con inaugurazione della manifestazione;
- 27 gennaio, ore 10.30: Convegno di presentazione del progetto “Insieme per legalità e cultura - Patto di rete Ethic live”, a cura della prof.ssa Rosa Anna Palumbo; presentazione del progetto grafico “La scalinata della legalità”, alla presenza delle autorità cittadine, in collaborazione con il Liceo classico e artistico “Zingarelli – Sacro Cuore”; a seguire performance recitative, corali e strumentali, a cura delle alunne e degli alunni;
- 27 gennaio, ore 20.00, Teatro Mercadante: Concerto “Giornata della memoria ... per non dimenticare”, a cura dell’Associazione Culturale Filantropica Musicale in collaborazione con il Gruppo musicale Associazione Nazionale Carabinieri ed il Coro “Pavoncelli - Marconi”, diretto dalla prof.ssa Maria Grazia Bonavita.

Attraverso tutte queste attività teniamo viva la “memoria”, come scrisse in una lettera indirizzata alla nostra Comunità educante il Presidente della Repubblica, Sergio Mattarella, il 18 febbraio 2020: “La memoria delle vittime della Shoah è patrimonio dell’intera nazione che va onorato, preservato e trasmesso alle nuove generazioni”.

Ringraziando tutta la Comunità educante per il grande impegno progettuale e didattico, si porgono cordiali saluti.

Il dirigente scolastico
dott. Paolo Saggese

(firma autografa sostituita a mezzo stampa, ai sensi dell’ art.. 3, comma 2 del D. Lgs. N. 39/1993)